

1600T项目 设备铭牌信息

序号	设备名称	额定功率KW	用电形式	控制轴数	最大负载kg	重复精度
1	搬运机械手A1	30	AC380V, 50HZ, 三相五线制	5	30	±0.2
2	搬运机械手A2	30	AC380V, 50HZ, 三相五线制	5	30	±0.2
3	搬运机械手A3	30	AC380V, 50HZ, 三相五线制	5	30	±0.2
4	搬运机械手A4	30	AC380V, 50HZ, 三相五线制	5	30	±0.2
5	下料机械手	25	AC380V, 50HZ, 三相五线制	3	30	±0.2
6	拆刹机械手	18	AC380V, 50HZ, 三相五线制	2	30	±0.2
7	伺服对中台	13	AC380V, 50HZ, 三相五线制	-	-	
8	线尾输送线	4	AC380V, 50HZ, 三相五线制	-	-	

序号	设备名称	X轴行程	Y轴行程	Z轴行程	U轴行程	气源:
1	搬运机械手A1	3750	1000	1500	3500	0.5~0.6Mpa 3000L/MIN
2	搬运机械手A2	3750	1000	1500	6530	0.5~0.6Mpa 3000L/MIN
3	搬运机械手A3	3750	1000	1500	6550	0.5~0.6Mpa 3000L/MIN
4	搬运机械手A4	3750	1000	1200	6560	0.5~0.6Mpa 3000L/MIN
5	下料机械手	3500	1000	1500	3000	0.5~0.6Mpa 3000L/MIN
6	拆刹机械手	3500	-	1200	6200	0.5~0.6Mpa 3000L/MIN
7	伺服对中台					0.5~0.6Mpa 1500L/MIN
8	线尾输送线					-